



A02 Druh dokumentu / Type of inspection document											
Inspekční certifikát 3.1 - Inspection certificate 3.1, EN 10204:2004											
A01/A05 Výrobní závod / Manufacturer							Stránka / Page		1 / 2		
TŘINECKÉ ŽELEZÁŘNY, a.s., Prmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, Czech Republic							A03 číslo dokumentu / Document No.			2020/11/005695-MRO	
A07 číslo objednávky / Purchaser's order No.				A06 Příjemce / Consignee							
B200B-1582/LP				Bohdan Bolzano, s.r.o.							
A10 číslo kontraktu / Contract No.				Huška 126							
0041589914				272 01 Kladno							
A08 číslo zakázky / Manufacturer's order No.				eská republika							
3300323976/000010											
B01, B09-B11 Popis výrobku / Rozměry / Tolerance Product description / Dimensions / Tolerance				B02, B04 Označení oceli / Stav dodaný Steel designation / Deliv. state		B03 Materiálová norma Classification standard		B03 Rozměrová norma Dimensional standard			
Tyče kruhové - Round bars				42CrMo4 +QT		EN 10083-3:2006 B16TDP-03/ 05.06.2019 Rev.5		EN 10060			
35 mm + 0,600 - 0,600											
5,0-6,5 m											
A11 Dopr. prost. edek . Waggon No.		A12 Ložný list . Loading list No.		B07 Tavba Heat No.	B08 Kruhy / Kusy Coils / Pieces	B08 Svazky Crbd	B13 Hmotnost (kg) Weight (kgs)				
ZA845HS ZA546YH		3320012078		T46157	0	1	1886				
B07, B14, C70 Tavba / Rok výroby / Způsob výroby Heat No. / Year of production / Steelmaking process		C71-C92 Chemické složení-Chemical composition [%]									
T46157 / 2020		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Al	H
BO-ZPO2		0.42	0.64	0.21	0.013	0.009	0.02	1.04	0.06	0.026	1.30 ppm
BOF-cc billets		N	Mo	V	Ti	Sn					
		0.0086	0.185	0.006	0.0013	0.003					
Mechanické hodnoty-Mechanical values											
B07 Tavba Heat No.	B05 Stav zkoušení Test state	C11 Mez kluzu Yield point Re [MPa]	C12 Mez pevnosti Tensile strength Rm [MPa]	C13 Tažnost Elongation A5 [%]	C14 Kontrakce Contraction Z [%]	B05 Stav zkoušení Test state	C03 Zkušební teplota Test temperature	C40, C42 Zkouška rázem v ohybu Energy of impact KV [J] / KCV [J/cm2]			
T46157	+QT	1003	1096	15,9	64,0	+QT	+20°C	83,2	104,0		
		1000	1098	17,1	61,1			83,7	104,6		
								83,5	104,4		
B07 Tavba Heat No.	D56 Přechovovací zkoušky Heading tests (EN 10263-1)		D57 Oduhlnění Decarburization (max. / mm)	C54 Mikro čistota Micropurity (DIN 50602)			C30 Tvrdost HB Hardness HB		C93 Vakuování Vacuum degassing		
T46157				K4: 0,00 0,00 0,00					ano/yes		



A02 Druh dokumentu / Type of inspection document

Inspekční certifikát 3.1 - Inspection certificate 3.1, EN 10204:2004

A01/A05 Výrobní závod / Manufacturer

TřINECKÉ ŽELEZÁŘNY, a.s.,
Prmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, Czech Republic

Stránka / Page
2 / 2

A03 číslo dokumentu / Document No.

2020/11/005695-MRO

B07 Tavba Heat No.	C57 Velikost zrna Grain size Austenit (ISO 643)	D61 Stupeň protváění Reduction ratio	D02 UZ kontrola US test
T46157	8	25	100% EN 10308/4
B07 Tavba Heat No.	D54 Povrchové vady Surface defects		
T46157	100% EN 10221/B		

D01
Kontrola povrchu, tvaru a rozměru odpovídá objednávce.
Control of surface, shape and dimension corresponds to the order

D05
Dodržena radioizotopická aktivita tavebního vzorku - max. 100 Bq/kg.
Radio-isotopic activity was controlled in ladle sample, it was no higher than 100 Bq/kg.

A04 / Značka výrobce /
Manufacturer's logo



Z01
Dodaný materiál odpovídá předpisu objednávky.
Products conform with the prescription of order.

Z03
Elektronická verze tohoto dokumentu je chráněna elektronickým podpisem v souladu s nařízením EU č. 910/2014.
Electronical version of this document is protected by the electronical signature according to Regulation (EU) No. 910/2014.

Z02
Potvrdil - Expert: : Rusz Roman, referent jakosti, nezávislý oprávněný zástupce
Officer for Quality Inspection, Releasing and Attestation, independent authorized agent

Třinec: 13.11.2020